

## Evonik erweitert Kapazitäten für maßgeschneiderte RESOMER® Pulver-Biomaterialien

10. April 2024

- Neue lösungsmittelfreie Mikronisierungstechnologie am Standort Darmstadt erweitert
- Herstellung von Pulvern unter ISO 13485- und GMP-Standards mit kundenspezifischen Partikelgrößen und einem breiten Spektrum an Materialeigenschaften und Bioresorbierbarkeit
- Erschließung neuer Innovationen bei ästhetischen Anwendungen sowie in der Medizintechnik

**Ansprechpartner Presse**

**Janusz Berger**  
Head of Market Communications  
Health Care  
Telefon +49 6151 18 4984  
janusz.berger@evonik.com

**Alternativer Ansprechpartner Presse**

**Dr. Jürgen Krauter**  
Head of Market Communications  
Evonik  
Telefon +49 6181 59-6847  
juergen.krauter@evonik.com

**Darmstadt.** Evonik hat seine Kapazitäten für bioresorbierbare RESOMER® Pulver am Standort Darmstadt erweitert. Das Spezialchemieunternehmen verfügt nun über eine hochmoderne, lösemittelfreie Mikronisierungstechnologie, um maßgeschneiderte Pulver mit unterschiedlichen Partikelgrößen und Materialeigenschaften für Kunden herzustellen. Mit den neuen Produktionskapazitäten will Evonik auch sein eigenes Portfolio an RESOMER®-Pulvern für Medizinprodukte erweitern, um maßgeschneiderte Materiallösungen für Präzisionsimplantate oder ästhetische Anwendungen zu erschließen.

Die neue Technologieplattform von Evonik eröffnet die Möglichkeit, gemeinsam mit Kunden spezielle RESOMER®-Pulver mit maßgeschneiderten Partikelgrößen für ein breites Spektrum medizinischer Anwendungen zu entwickeln und herzustellen. Dieser systemorientierte Ansatz, Lösungen mit Partnern entlang der Wertschöpfungskette zu entwickeln, ist ein wichtiger Bestandteil der 10-Jahres-Vision der Life-Science-Division Nutrition & Care von Evonik.

"Unsere Mikronisierungstechnologie ermöglicht es Kunden, mit Pulvern in den von ihnen benötigten Spezifikationen zu arbeiten. Damit können sie weitere ästhetische und medizinische Behandlungen mit unseren innovativen Biomaterialien weiter erforschen", sagte Andreas Karau, Leiter Medical Device Solutions in der Business Line Health Care von Evonik.

**Evonik Industries AG**

Rellinghauser Straße 1-11  
45128 Essen  
Telefon +49 201 177-01  
www.evonik.de

Aufsichtsrat  
Bernd Tönjes, Vorsitzender  
Vorstand  
Christian Kullmann, Vorsitzender  
Dr. Harald Schwager, Stellv. Vorsitzender  
Maika Schuh, Thomas Wessel

Sitz der Gesellschaft ist Essen  
Registergericht Amtsgericht Essen  
Handelsregister B 19474

Die von Evonik entwickelte lösemittelfreie Mikronisierungstechnologie kann vom kleinen Labormaßstab bis zur kommerziellen Herstellung eingesetzt werden. So können Kunden ihre eigenen Formulierungen mit kleineren Mengen technischen Materials testen und optimieren, bevor sie größere kommerzielle Mengen bestellen, die nach ISO 13485- und GMP-Standards hergestellt werden.

Evonik ist ein weltweit führender Anbieter von innovativen Materialien für den Medizinprodukte- und Pharmamarkt. RESOMER®, die Marke von Evonik für bioresorbierbare Polymere, ist seit mehr als 30 Jahren auf dem Markt und bekannt für ihre Verwendung bei der Herstellung resorbierbarer Medizinprodukte und Pharmazeutika, die sich durch ihre Wirksamkeit, Biokompatibilität und Sicherheit auszeichnen. Die RESOMER®-Pulver von Evonik entsprechen den Qualitätsanforderungen für implantierbare Medizinprodukte und erfüllen die strengen ISO 13485- und GMP-Standards. Die neue Mikronisierungstechnologie basiert auf dem umfassenden Know-how von Evonik in den Bereichen Polymerdesign und -verarbeitung sowie auf langjähriger Erfahrung in einem breiten Spektrum medizinischer Anwendungen.

### **Informationen zum Konzern**

Evonik ist ein weltweit führendes Unternehmen der Spezialchemie. Der Konzern ist in über 100 Ländern aktiv und erwirtschaftete 2023 einen Umsatz von 15,3 Mrd. € und ein Ergebnis (bereinigtes EBITDA) von 1,66 Mrd. €. Dabei geht Evonik weit über die Chemie hinaus, um den Kunden innovative, wertbringende und nachhaltige Lösungen zu schaffen. Mehr als 33.000 Mitarbeiter verbindet dabei ein gemeinsamer Antrieb: Wir wollen das Leben besser machen, Tag für Tag.

### **Über Nutrition & Care**

Im Mittelpunkt der Geschäfte der Division Nutrition & Care stehen Gesundheit und Lebensqualität. Hier entstehen differenzierte Lösungen für pharmazeutische Wirkstoffe, Medizinprodukte, Ernährung für Mensch und Tier, Körperpflege, Kosmetik und Haushaltsreinigung. In diesen resilienten Endmärkten erwirtschaftete die Division im Geschäftsjahr 2023 mit mehr als 5.600 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,61 Mrd. Euro.

### **Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine

Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.